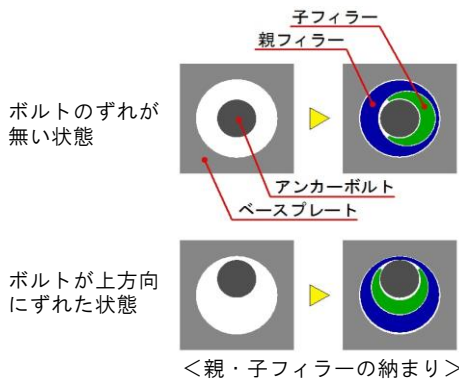
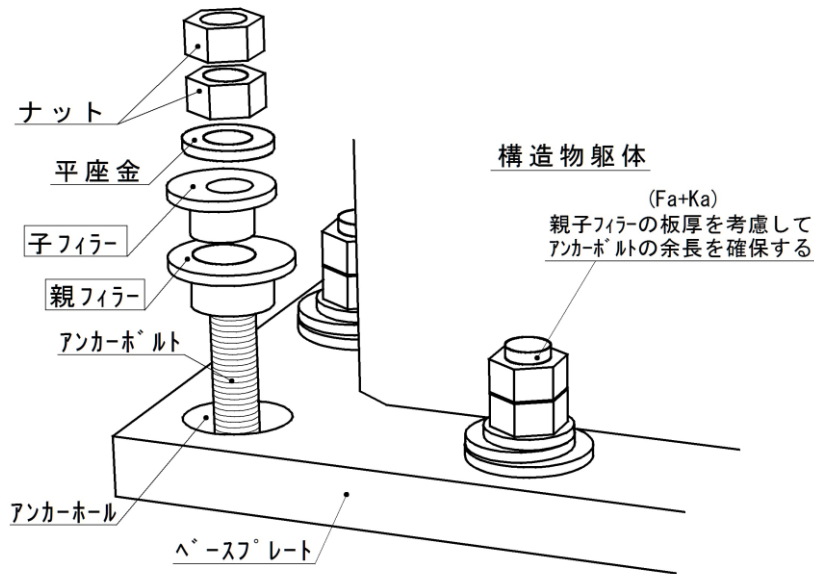


■ 工法概要

鉄骨造柱脚のアンカーボルトとベースプレートアンカーホールのクリアランスを埋めることができる充填材(鋼製フィラー)。
親と子の2個のフィラーで構成されており、親フィラー、子フィラーの順に、アンカーボルトを介してベースプレート内に設置することで施工が完了する技術。

■ 写真・イメージ・図面



<柱脚の施工例 (M48)>

出典：(株)構造工学研究所 引用日：2017/10/30

■ 特徴・適用条件・注意事項 等

特 徴
効 果
メ リ ッ ト

- 【特徴】
- ・アンカーボルト設置誤差を吸収し、スムーズな鉄骨建方が可能。
 - ・一般用アンカーボルト(M12~M80)および階段専用(M16、M20)が対象。
 - ・柱脚以外への適用も可能。
- 【品質】
- ・ベースプレートにあらかじめ大きめなアンカーホールを設けることで、一定の精度管理下でアンカーボルトの台直しが不要。
 - ・大きめなアンカーホールにより鉄骨ベースプレート位置精度確保が容易。
 - ・過大孔の常識外のクリアランスを実現。
- 【メリット】
- ・安全でスピーディな建て方が可能。
 - ・工期の短縮および工程管理の改善、結果、コストダウンが可能
 - ・後施工アンカーを使用した耐震補強、耐震改修等にも適用可能。
 - ・壁面への梁材取付等、横使いにも対応可能。

適用条件
(確認事項)

・大きめのアンカーホール、アンカーボルト余長確保、ベースプレート規定寸法(へり空き、厚さ等)順守、適用アンカーボルトの引張強度：490N/mm²以下

特 許

第5365819号(株)構造工学研究所

メーカー等

開発・発売元：(株)構造工学研究所 製造元：扶桑機工(株)
販売代理店：

備 考

SASST技術評価 第16-02号(2016.9.30)
国土交通省NETIS登録 KT-130088-A

■ 検索分類

検討時期	部位・種別	着眼点	効果	職種
<input type="checkbox"/> Phase0 (営業)	<input type="checkbox"/> 仮設	<input checked="" type="checkbox"/> 繰り返し作業	<input checked="" type="checkbox"/> Q	<input checked="" type="checkbox"/> 高工
<input type="checkbox"/> Phase1 (企画)	<input type="checkbox"/> 基礎	<input checked="" type="checkbox"/> 工程数削減	<input checked="" type="checkbox"/> C	<input type="checkbox"/> 土工
<input type="checkbox"/> Phase2 (基本設計)	<input type="checkbox"/> 躯体 (RC)	<input type="checkbox"/> 標準化・モジュール化	<input checked="" type="checkbox"/> D	<input type="checkbox"/> 鉄筋工
<input type="checkbox"/> Phase3 (実施設計)	<input checked="" type="checkbox"/> 躯体 (S)	<input type="checkbox"/> 省人化	<input type="checkbox"/> S	<input type="checkbox"/> 型枠工
<input checked="" type="checkbox"/> Phase4 (施工準備)	<input type="checkbox"/> 外装	<input type="checkbox"/> IT化・高効率化	<input type="checkbox"/> E	<input type="checkbox"/> 左官工
<input checked="" type="checkbox"/> Phase5 (施工)	<input type="checkbox"/> 内装	<input type="checkbox"/> 工場製品化・Pca化	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> 鍛冶工
	<input type="checkbox"/> 外構	<input type="checkbox"/> ユニット化	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> 金属工
	<input type="checkbox"/> 設備	<input type="checkbox"/> 機械化	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> 内装工
	<input type="checkbox"/> IT化	<input type="checkbox"/> 多能工化・共業化	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> 電工
	<input type="checkbox"/> 特殊構工法	<input type="checkbox"/> VE・設計変更	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> 配管工